

**Informacja o wyborze oferty w procedurze udzielenia zamówienia o wartości nieprzekraczającej w złotych równowartości kwoty, o której mowa w art. 4 pkt 8 ustawy pzp**

w ramach projektu  
**AZYMUT NA SUKCES - NOWOCZESNE KSZTAŁCENIE ZAWODOWE W ZSP NR 8 W TOMASZOWIE MAZOWIECKIM**

na podstawie umowy o dofinansowanie nr RPLD.11.03.01-10-0035/17-00

**Przedmiot zamówienia:** zakup pomocy dydaktycznych w Zespole Szkół Ponadgimnazjalnych nr 8 w Tomaszowie Mazowieckim – zakup sprzętu ogrodniczego:

Lp.	poz. budżet	asortyment	ilość
1	52	kosiarka spalinowa	1
2	53	rozdrabniacz do gałęzi	1
3	54	dmuchawa do liści	1
4	55	podkaszarka	1
5	56	zagęszczarka do gruntu	1
6	57	szlifierka kątowa	2
7	58	glebogryzarka spalinowa	1
8	59	wertykulator spalinowy	1
9	60	busola	5
10	61	Wysokościomierz	1
11	62	węgielnica pryzmatyczna	2

Za najkorzystniejszą została uznana oferta firmy

- w poz. 4, 5, 7 (poz. proj. 55, 56, 58,62)- **Biuro Inżynieryjne Martex Marcin Puźniak, Gorzeszów 19; 58-405 Krzeszów** za łączną ceną brutto **4 093,44 zł** ze względu na zaproponowaną najniższą cenę oraz spełnienie wymagań zapytania.
- w poz. 1, 3, 6, 8, 9, 11 (poz. proj. 52, 54, 57, 59, 60) - **Firma Handlowa „Majster” Robert Tubilewicz; ul. 1-go Maja 13/1; 78-400 Szczecinek** za łączną cenę brutto **4 458,75 zł** ze względu na zaproponowaną najniższą cenę oraz spełnienie wymagań zapytania.
- w poz.2 (poz. proj. 53) - **„AGRO-TER” Centrum Ogrodnicze Jacek Cuper; Pl. Narutowicza 7; 97-200 Tomaszów Maz.** z ceną **2 399,00 zł brutto** ze względu na zaproponowaną najniższą cenę oraz spełnienie wymagań zapytania.
- w poz.10 (poz. proj. 61) - **Narzędzia dla Leśnictwa GRUBE sp. z o.o. Ul. Obornicka 14 a; 62-002 SUCHY LAS** z ceną **605,00 zł brutto** ze względu na zaproponowaną najniższą cenę oraz spełnienie wymagań zapytania.

